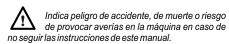
Ρ



# Taladradora con percutor

En el presente manual se utilizan los siguientes símbolos:





Indica peligro de sufrir descargas eléctricas.

Lea este manual de instrucciones atentamente antes de empezar a usar la máquina. Asegúrese de que sabe cómo funciona el amolador y cómo se maneja. Siga las instrucciones llevando a cabo las tareas de mantenimiento aquí indicadas para así garantizar el óptimo funcionamiento del aparato. Guarde este manual y la documentación adicional siempre junto a la máquina.

#### NORMAS DE SEGURIDAD

Tenga siempre presentes las normas de seguridad locales con respecto al peligro de incendio, peligro de sufrir descargas eléctricas y peligro de accidentes. Lea, además de las instrucciones que siguen a continuación, las normas de seguridad que aparecen en el cuadernillo anexo. Guarde cuidadosamente las instrucciones.

# ANTES DE USAR LA MAQUINA POR PRIMERA VEZ:

- 1. Controle lo siguiente:
  - La tensi
    n del motor corresponde a la tensi
    n existente en la red.
  - El cable y la clavija están en buen estado.
- 2. Evite el uso de prolongadores largos.
  - Utilice prolongadores con un diámetro mínimo de 1.5 mm y sólo cuando el prolongador está completamente desenrollado.
- 3. En caso de bloqueo en la posición de taladro desconecte la máquina enseguida.
- Antes de trabajar compare siempre el número de revoluciones autorizado de los accesorios con el de la taladradora.
- 5. No sujete nunca la llave del portabrocas a la taladradora con un pedazo de cuerda o algo semejante.
- 6. Quite el enchufe antes de instalar o de cambiar una broca u otro accesorio en la taladradora.

#### AL PONER EN FUNCIONAMIENTO LA MÁQUINA:

- Antes de conectar la máquina en la tensión de red verifique que el interruptor no está en la posición "MAR-CHA".
- Mantenga siempre el cable fuera de las partes en movimiento del aparato.

- 3. Desconecte siempre la taladradora antes de bajar la máquina cerca de su cuerpo.
- 4. No tape las rajas de ventilación.

# DESCONECTAR INMEDIATAMENTE EL APARATO EN CASO DE:

- 1. sobrecalentamiento de la máquina;
- 2. fallo en el enchufe, en el cable o avería del cable;
- interruptor averiado;
- 4. humo o mal humor de material aislante guemado.

# **DATOS TÉCNICOS**

Voltage	230 V
Frequencia	50 Hz
Potencia nominal	810 W
No. revoluciones sin carga	0-2600/min
Golpes	0-41600/min
Dim. de brocas (Madera)	25 mm Max.
Dim. de brocas (Hormigón)	13 mm Max.
Dim. de brocas (Metal)	10 mm Max.
Peso	2.2 kg
Lpa (nivel de presión sonora)	90.4 dB(A)
Lwa (nivel de potencia acustica)	103.4 dB(A)
aw (valor de vibración)	7.783 m/s <sup>2</sup>

## Seguridad eléctrica



Controle que la tensión de la red sea la misma que la que aparece indicada en la placa.



La máquina posee doble aislamiento de acuerdo con la norma EN50144. No es necesario un cable de conexión a masa.

# Recambio de cables y enchufes

Cuando cambie los cables y enchufes viejos por nuevos, deseche los viejos ya que es muy peligroso conectar un enchufe cuyo cable está suelto.

#### Uso de cables de extensión

Utilice siempre cables de extensión autorizados que sean aptos para la potencia del aparato. Los hilos deben tener un diámetro de 1,5 mm². Cuando el cable de extensión esté en un carrete, desenrolle el cable completamente.

## **CONTENIDO DEL PAQUETE**

- 1 Taladradora con percutor
- 1 llave de tension
- 1 Regla graduada
- 1 Manual de instrucciones
- 1 Instrucciones de seguridad
- 1 Tarjeta de garantía

Comprue be que la máquina y los accesorios no han sufrido ningún daño durante el transporte.

**EXPLODED VIEW** 

# SPARE PARTS LIST

REF.NR.	DESCRIPTION	FERM NR.
001	LEFT BOLT CHUCK	407387
002	CHUCK	407380
003	SPINDLE	407670
007	GEAR	407671
011	HAMMER MECHANISM	407672
014	ROTOR	407673
015	CARBON BRUSH SET	407674
016	CARBON BRUSH HOLDER	407675
018	STATOR	407676
024	SWITCH	407677
030	CHUCK KEY	407381
034 - 038	AUXILIARY HANDLE	407388

# **DESCRIPCION**



Fig. A.

- 1 Regla graduada
- 2 Conmutador de dirección
- 3 Interruptor de marcha/paro
- 4 Botón de bloquear del interruptor
- 5 El mango y sujete
- 6 Porta brocas
- 7 Interruptor para taladrar con percutor

# ANTES DE USAR LA MAQUINA POR PRIMERA VEZ

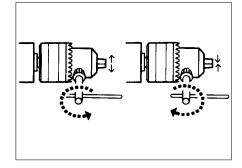


Fig. B.



Coloque una broca o un accesorio antes de enchufar la taladradora.

- Abre y cierre el portabrocas con la llave de tensión.
- Eche la llave en uno de los tres agujeros y gire hacia la izquierda para abrirlo; para cerrarlo gire hacia la derecha. Gracias a los tres pernos de ajuste de la máquina la broca se centra automáticamente. Introduzca la broca lo más profundo posible en el portabrocas.
- Pase el mango por encima del portabrocas.

- Deslize la regla graduada en el mango y sujete ambos con la tuerca.
- Sujete bien la pieza de trabajo con sargentos o en un banco de trabajo.
- Tras haber terminado estos preparativos se puede conectar la máquina en el enchufe de pared. Verifique antes que el interruptor no está bloqueado en la posición "MARCHA" y que está en la posición "GIRAR HACIA LA DERECHA".
- Coloque siempre la llave del portabrocas en el lugar previsto en la taladradora!

## Utilice únicamente brocas afiladas de tipo correcto:

Hormigón/Albañileria	Metal duro	522
Metal	HSS	72
Madera	HSS	<b>≈</b> □222

# **PUESTA EN MARCHA**

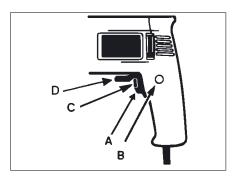


Fig. C

#### 1. EL INTERRUPTOR DE MARCH/PARO

Conecte la taladradora apretando el interruptor disparador (A).

# 2. BLOQUEO DEL INTERRUPTOR

Fije el interruptor disparador apretando con su pulgar el botón (B). Desconecte apretando otra vez el interruptor disparador (A).

#### 3. CONTROL DE LA VELOCIDAD

Se puede ajustar la velocidad de rotación sin escalonamientos entre 0 y 2600 revoluciones al minuto, apretando más o menos profundo el interruptor disparador (A).

## 4. AJUSTE DE LA VELOCIDAD MAXIMA DE REVO-LUCION

- Conecte la máquina apretando el interruptor (A);
- Fije el interruptor (A) apretando el botón (B);
- Gire la rueda (C) para ajustar la velocidad máxima de

26 Ferm Ferm